

CENTRO PAULA SOUZA

GOVERNO DO ESTADO DE
SÃO PAULO

**Faculdade de Tecnologia de Americana
Curso Superior de Tecnologia em Produção Têxtil**

CURSO SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM PRODUÇÃO TÊXTIL

**ADRIANA CRISTINA DE OLIVEIRA FRACASSO
JÚLIO PARAISO SANTANA
Ms. Maria Adelina Pereira**

**CONFECÇÃO DE EDREDOM COM MANTA
PRODUZIDA COM MATERIAL DE PET**

**Americana, SP
2014**

CENTRO PAULA SOUZA

GOVERNO DO ESTADO DE
SÃO PAULO

**Faculdade de Tecnologia de Americana
Curso Superior de Tecnologia em Produção Têxtil**

**ADRIANA CRISTINA DE OLIVEIRA FRACASSO
JULIO PARAISO SANTANA**

CONFECÇÃO DE EDREDOM COM MANTA PRODUZIDA COM MATERIAL DE PET

Trabalho apresentado à Faculdade de Tecnologia de Americana como parte das exigências do Curso Superior de Tecnologia em Produção Têxtil da Fatec-Americana, para obtenção do título de Tecnólogo em Produção Têxtil.

Ms. Maria Adelina Pereira

**Americana, SP
2014**

ADRIANA CRISTINA DE OLIVEIRA FRACASSO RA 0040081123041

JÚLIO PARAISO SANTANA RA: 0040081123019

CONFECÇÃO DE EDREDOM COM MANTA PRODUZIDA COM MATERIAL DE PET

Trabalho de conclusão de curso, aprovado como requisito parcial para obtenção do título de Tecnólogo Produção Têxtil da Faculdade de Tecnologia de Americana.

BANCA EXAMINADORA

Orientador: _____
Prof. Ms. Maria Adelina Pereira, Mestre Fatec Americana.

Professor da Disciplina: _____
Prof. Ms. José F. C. Sampaio, Mestre Fatec de Americana.

Professor Convidado: _____
Prof. Ms. Daives Arakem Bergamasco

AGRADECIMENTOS

Ao nosso bom Deus, por nos dar sabedoria, oportunidade de viver, paciência e fôlego de vida a cada amanhecer.

Aos nossos pais, pela força, incentivo a lutar pelos nossos ideais, carinho e muito amor que nos deram durante toda a nossa vida pessoal e acadêmica.

Aos mestres que nos incentivaram em especial a Professora Maria Adelina pela paciência.

Ao Proprietário da empresa Juliart Confecções, Paulo Sergio Viel Rissato, pelas suas importantes informações sobre custos e produtos.

A Deus, o que seria de nós sem a fé que nos temos nele. Aos amigos e colegas, pelo incentivo e pelos apoios constantes. A Elaine e ao Fernando. Obrigada pela paciência, pelo incentivo, pela força e principalmente pelo carinho. Valeu a pena toda distância, todo sofrimento, todas as renúncias... Valeu a pena esperar... Hoje estamos colhendo juntos todos os frutos de nosso empenho!

RESUMO

PARAISO, Júlio Santana, FRACASSO, Adriana Cristina de Oliveira, **Confecção de edredom com manta produzida com material de pet 2014.** Trabalho acadêmico (Têxtil) – Faculdade de Tecnologia de Americana, Americana.

Este trabalho tem por objetivo apresentar de maneira clara as partes fundamentais para iniciar uma empresa no ramo de confecção, através de informações sobre todo o processo de fabricação do produto, custos com mão de obra e toda a infraestrutura. E também apresentar objetivamente um fluxograma de Produção.

Palavras-chave: Edredom, Confecção.

ABSTRACT

PARAISO, Júlio Santana, FRACASSO, Adriana Cristina de Oliveira, **Confecção de edredom com manta produzida com material de pet 2014.** Trabalho acadêmico (Têxtil) – Faculdade de Tecnologia de Americana, Americana.

This work aims to present clearly the key parts to start a company in the business of making, by providing information on the whole process of product manufacturing, labor costs and the entire infrastructure. Also present objectively a flowchart Production.

Key-words: Eiderdown, Apparel.

LISTA DE TABELAS

Tabela 1:	Descrição dos Funcionários.....	23
Tabela 2:	Produção de Peças/hora	24
Tabela 3:	Produção de Peças/hora.....	25
Tabela 4:	Custo de Matéria Prima e Insumos do Edredom.....	32
Tabela 5:	Custo de Matéria Prima e Insumos do Cobre Leito.....	33
Tabela 6:	Custo Fixo de um Funcionário.....	33
Tabela 7:	Custo Total de Funcionários.....	34
Tabela 8:	Custos com Infraestrutura.....	35
Tabela 9:	Custo Fixo	36
Tabela 10:	Custo Final do Produto Acabado.	36

SUMÁRIO

1	A EMPRESA.....	11
1.1	LEVANTAMENTO HISTÓRICO	11
1.2	A EMPRESA HOJE.....	12
1.3	DADOS DA EMPRESA.....	13
1.4	POLÍTICA CORPORATIVA	13
	1.4.1 Missão	13
	1.4.2 Visão.....	13
	1.4.3 Compromissos	13
	1.4.4 Valores	14
	1.4.5 Desejo	14
	1.4.6 Política de Qualidade	14
	1.4.7 Política de segurança	15
1.5	MARKETING.....	15
2	HISTÓRIA DO EDREDOM	16
3	APRESENTAÇÃO DO PRODUTO.....	18
4	LAYOUT DA EMPRESA	20
4.1	FLUXOGRAMA DE PRODUÇÃO	22
5	QUADRO DE FUNCIONÁRIOS	23
6	PLANEJAMENTO DE PRODUÇÃO	24
6.1	CONFECÇÃO	25
6.2	MÁQUINA MULTIAGULHA MATELASSÊ COM CORTADOR	26
6.3	MÁQUINA INTERLOCK.....	27
6.4	MÁQUINA RETA DE TRANSPORTE DUPLO COM APLICADOR DE VIÉS	28
6.5	MESA PARA REVISAR, DOBRAR E EMBALAR O EDREDOM.....	30
7	CUSTO	32
7.1	CUSTO DE MATERIA PRIMA E INSUMOS	Erro! Indicador não definido.
7.2	CUSTO DE FUNCIONARIOS	33

7.3	CUSTO DE INFRAESTRUTURA.....	35
7.4	CUSTO FIXO	36
7.5	CUSTO FINAL DO PRODUTO	36
8	CONSIDERAÇÕES FINAIS.....	37

INTRODUÇÃO

Este projeto tem como principal objetivo unificar e correlacionar às disciplinas do 6º semestre em produção têxtil, observando a cadeia produtiva de uma empresa de confecção, buscando a compreensão e articulação nas situações reais do dia-a-dia.

Sendo assim, o conteúdo deste trabalho apresenta a empresa Welfare, sua história, missão, visão, compromissos, valores e desejos.

E através dessa empresa analisamos os maquinários utilizados para a fabricação do edredom desde a entrada da matéria prima até o acabamento final, informações importantes para execução deste trabalho.

O projeto tem grande importância para a vivência acadêmica, pois retrata todo o conhecimento adquirido na criação de uma empresa, juntamente com aquele estudado em sala de aula. Servirá como instrumento para futuros estudos na área de confecção e para crescimento profissional dos pesquisadores.

1 A EMPRESA



1.1 LEVANTAMENTO HISTÓRICO

WELFARE CONFECÇÕES EPP

A Welfare confeções nasceu em 2011 em Santa Barbara d'Oeste - SP através da união de dois amigos que tinham o mesmo ideal juntaram suas economias em um total de R\$ 100.000,00 para usar como um capital de giro, para compra de maquinários e estruturar toda a empresa, os sócios também fizeram um financiamento junto ao BNDES (banco nacional de desenvolvimento) no valor de R\$ 300.000,00 a serem pagos em 70 meses de R\$ 5.000,00.

O nome Welfare é uma palavra inglesa que significa bem estar e foi escolhida para simbolizar a sua área de atuação no mercado, a marca é vendida em todo território Nacional.

A Welfare Confeções vem crescendo e priorizando a busca da qualidade de seus produtos, sempre atenta às novas tendências do mercado e zelando pelo bom atendimento aos seus clientes e parceiros.

A Welfare tem uma preocupação muito grande com a natureza, por isso toda a manta que é utilizada em seus produtos é fabricada com material reciclado de garrafas Pet, esse tipo de manta além de ter um custo menor ela também atende todas as exigências de seus clientes, como um bom volume e um toque muito macio e agradável.

Ela esta instalada hoje em uma área de 900m² em Santa Barbara d' este/SP.

A localização se justifica pela proximidade de uma eficaz malha viária, e o acesso às rodovias necessárias para a facilidade do fornecimento de tecidos através do polo têxtil da cidade de Americana, bem como a facilidade aos importados que

A empresa é reconhecida por fornecer produtos altamente diferenciados com qualidade global.

1.3 DADOS DA EMPRESA

Capacidade produtiva de 600 peças de edredom por dia com quatro linhas de atuação: Solteiro, Casal, Queen e King.

É com base nessa temática que toda uma equipe de 16 colaboradores trabalha com o mesmo objetivo de oferecer sempre o melhor produto.

1.4 POLÍTICA CORPORATIVA

1.4.1 Missão

Atuar no mercado confecção com o compromisso de oferecer produtos com qualidade e bom gosto, que estejam adequados às necessidades sociais e ambientais da comunidade.

1.4.2 Visão

Tornar-se referencial na indústria de confecção, investindo em qualidade, atendendo à necessidade do mercado com uma equipe comprometida em oferecer o melhor produto.

1.4.3 Compromissos

Satisfazer o cliente

Valorizar o capital humano

Buscar a excelência através da melhoria contínua

Perseverança e comprometimento com foco nos resultados

Manter padrões éticos e profissionais na busca por relacionamentos duradouros

Cultivar espírito de colaboração, pró-atividade e trabalho em equipe.

Reconhecer o desempenho dos colaboradores

Estimular o aumento do conhecimento profissional e pessoal

Estar aberto a mudanças

Manter um ambiente de trabalho limpo e organizado

1.4.4 Valores

Respeito às pessoas com dignidade, à natureza e ao meio ambiente. Crer, em todas as circunstâncias, quaisquer que sejam no único e todo poderoso Deus.

1.4.5 Desejo

Qualquer coisa que desejarmos, e na qual acreditar se transformará em realidade, porque através do nosso querer, irradiamos naturalmente altos níveis de confiança, entusiasmo e otimismo, enquanto trabalhamos para alcançar essas metas.

1.4.6 Política de Qualidade

A qualidade é um dos fatores que a Welfare Confecções tem apostado a todo o momento, e é orientada na perspectiva da melhoria contínua e baseia-se nos seguintes princípios:

- Envolver todos os colaboradores e disponibilizar os meios e recursos necessários na implantação e manutenção dos Sistemas de Gestão da Qualidade;
- Adotar um relacionamento estreito com os seus clientes de modo a responder rápida e eficazmente às suas necessidades e expectativas e de modo assegurar a sua satisfação;
- Assegurar a identificação e cumprimento de todos os requisitos dos clientes;

- Motivar, treinar e qualificar os seus colaboradores sensibilizando-os para a importância do seu desempenho individual na qualidade dos processos produtivos, dos produtos e da imagem da Welfare Confeccões;
- Trabalhar em parceria com os seus fornecedores de modo a garantir a melhoria da qualidade dos produtos e serviços adquiridos;
- Evolução constante em sua Política de Qualidade;
- Valorização e melhoria de seus processos, produtos e serviços, em sintonia com as necessidades de seus clientes, realizando constantemente testes de gramatura em cada lote de sua manta bicomponente, garantindo assim um produto de qualidade e dentro dos padrões de maciez e conforto.

1.4.7 Política de segurança

A Welfare conta com uma equipe de brigadista treinados, que também recebe treinamento de reciclagem constantemente. A empresa esta equipada com todos os equipamentos de combate e prevenção de incêndio, previstos por lei como: extintores, hidrantes, registro de recalque, alarme sonoro e sinalização visual.

Todos os colaboradores são instruídos por sua chefia a usarem todos os equipamentos de proteção individual necessária para proteção, além de instrução para prática e manutenção de conduta segura, e práticas de higiene e saúde no trabalho.

A Welfare conta com um programa de ginástica laboral para prevenir seus colaboradores de lesões e doenças ocupacionais, derivadas pelo esforço repetitivo.

1.5 MARKETING

Para que se possa fabricar um produto, primeiramente a Welfare se baseia em uma pesquisa de campo, para descobrir as tendências do mercado, assim como modelos de estampas que mais agradaram o consumidor final.

Por algum tempo a empresa adotou uma linha mais conservadora, o que está sendo modificada nos últimos anos, por intermédio dos resultados alcançados em suas pesquisas de mercado.

Hoje a sua linha de produtos tem como objetivo atender as classes sociais C e D, e com o lançamento de sua linha econômica visa o mercado de produtos para as grandes famílias.

A empresa conta também com produtos conceituais que acompanham o movimento do setor, além da criação de um novo slogan que toma como marco a nova fase da empresa. Essa pesquisa é realizada pelos seus diretores, uma vez que os mesmos são tecnólogos têxteis, com total capacidade de realização destas tarefas e por todas as ações de marketing que envolve a marca. Porque para a Welfare seus clientes buscam sonhos e não somente um edredom para o seu lar.

Com a ação de marketing a Welfare procura estar presente em todas as feiras e eventos destinados ao setor têxtil de cama, procurando sempre trazer novidades em seus portfólios, para se tornar cada vez mais uma marca conhecida no mercado.

2 HISTÓRIA DO EDREDOM

Figura 2: Edredom



Fonte: <http://www.altenburg.com.br/contato/hoteltext>, 2014

Edredom ou edredão é uma coberta de espessura grossa usada nos dias mais frios. Pode ser acolchoada com penas, sumáuima (paina), lã ou algodão.

A palavra, de origem islandesa, significa penugem do “êide” e entrou na língua portuguesa através do francês “édredon”. Em alguns lugares do Brasil, o edredom também é conhecido como sono leve.

Os enchimentos dos edredons normalmente são feitos com mantas de poliéster produzidas com diferentes espessuras e gramaturas. Existe, porém, um detalhe que pode representar uma grande diferença na qualidade: as mantas podem ser siliconadas ou resinadas.

As bem siliconadas mantêm a espessura do edredom por muito tempo. Porém, as mantas resinadas não. Com o uso a resina se “esfarela” e a manta fica bem fina. As mantas resinadas são bem mais baratas e perdem logo a espessura, mesmo sem a lavagem.

3 APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

Figura 3: Ficha técnica do produto

Ficha Técnica de Produto		
Ref. : Ed-cas	Modelo : Edredom Casal	
Cod.Artigo : Ed-001	Cor : Estampado	Composição : 100% Poliéster
Descrição do artigo : Edredom casal queen dupla face com viés, em tecido microfibra estampada		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Tecido microfibra</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Manta bicomponente</p> </div> </div>		
DETALHAMENTO DO PRODUTO		
1	Tecido Microfibra estampado nas duas faces	
2	Manta produzida com material Pet no seu interior	
3	Viés na cor branca em toda a sua volta	
4	Costuras em máquina multiagulhas/ matelassê	

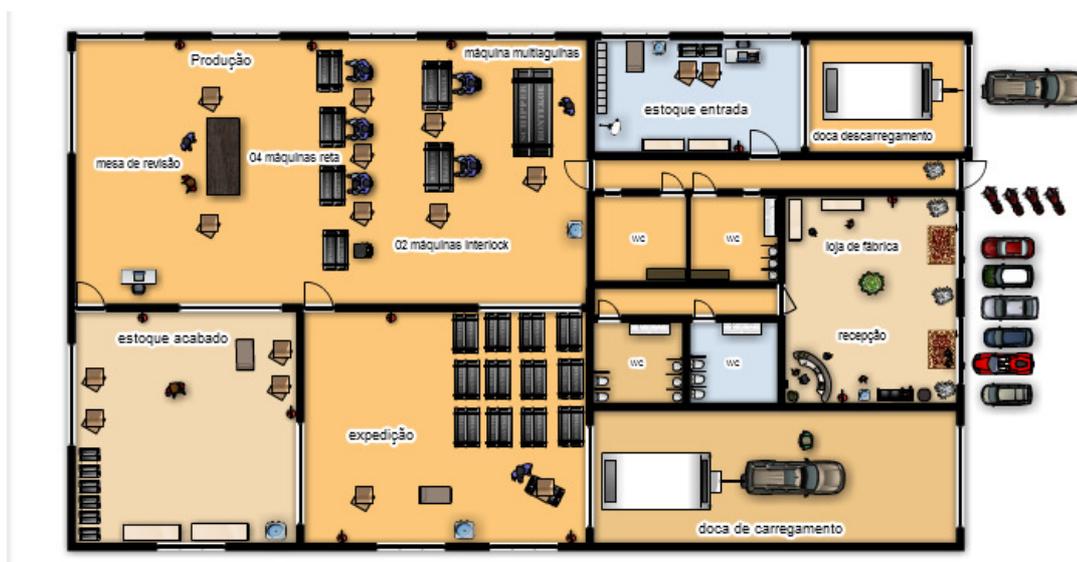
Descrição de Mateira prima Equipamentos/ Costura							
TECIDO							
	Tipo	Fornecedor	Composição	Cor	Consumo		
TECIDO 1	microfibra	Rozac	100% poliéster	estampada	4,90m		
AMOSTRAS							
							
AVIAMENTOS							
Tipo	Fornecedor	Consumo	Cor	Aplicação			
Viés	Cinderela Produtos	9,2m	branca	em volta do edredom			
Manta/ 130g/m ²	Juliart Confecções	2,45m	branca	no interior			
Embalagem	Eds Embalagens	1	transparente	embalar o edredom			
Encarte	Cart-impres	1	colorido	dentro da embalagem			
AMOSTRAS							
Encarte		Embalagem		Viés			
							
				Manta			
							
LINHAS				AGULHAS			
	Pr 80	Casulo	Linha 120		Mutiagulha	Reta	Interloque
Título	TEX 49	TEX 43/2	-	Fornecedor	Ns Importação	Amerimaq	Amerimaq
Cor	branca	branca	branca	Número	Nm 150	DC x 27	DP x 17
Composição	100% Pes	100% Pes	100% Pes		US x 175 H	B-27/16	135 x 17/20
Fornecedor	Brasicones	Getec	Linhas Nice	Fabricante	Groz-Bechert	Orange	Orange
Máquina	Multiagulha	Multiagulha	Interloque/ Reta				
ETIQUETAS							
Etiqueta de Composição/ Lavagem				Logomarca			
AMOSTRAS							
							
							
				<i>Proporcionando Bem Estar</i>			

4 LAYOUT DA EMPRESA

O layout foi desenvolvido com os princípios de logística para facilitar a entrada de matérias primas e insumos, bem como facilitar a saída de produtos acabados da expedição para os seus clientes.

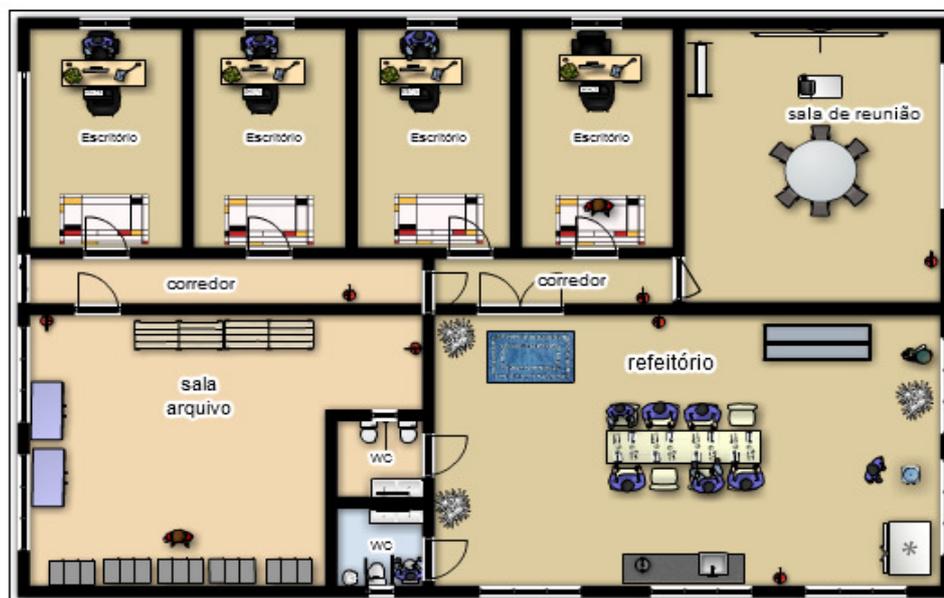
Observa-se também as posições dos extintores que foram instalados em paredes a altura de fixação do suporte é de 1,6m do piso e de forma que a parte inferior do extintor permaneça no mínimo 0,2 m do piso acabado conforme Instrução Técnica Nº 21/2004 do Corpo de Bombeiros. E hidrantes instalados conforme dimensionamento prescrito na Instrução Técnica Nº 22/2004

Figura 4: Térreo: Layout da Produção



Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014

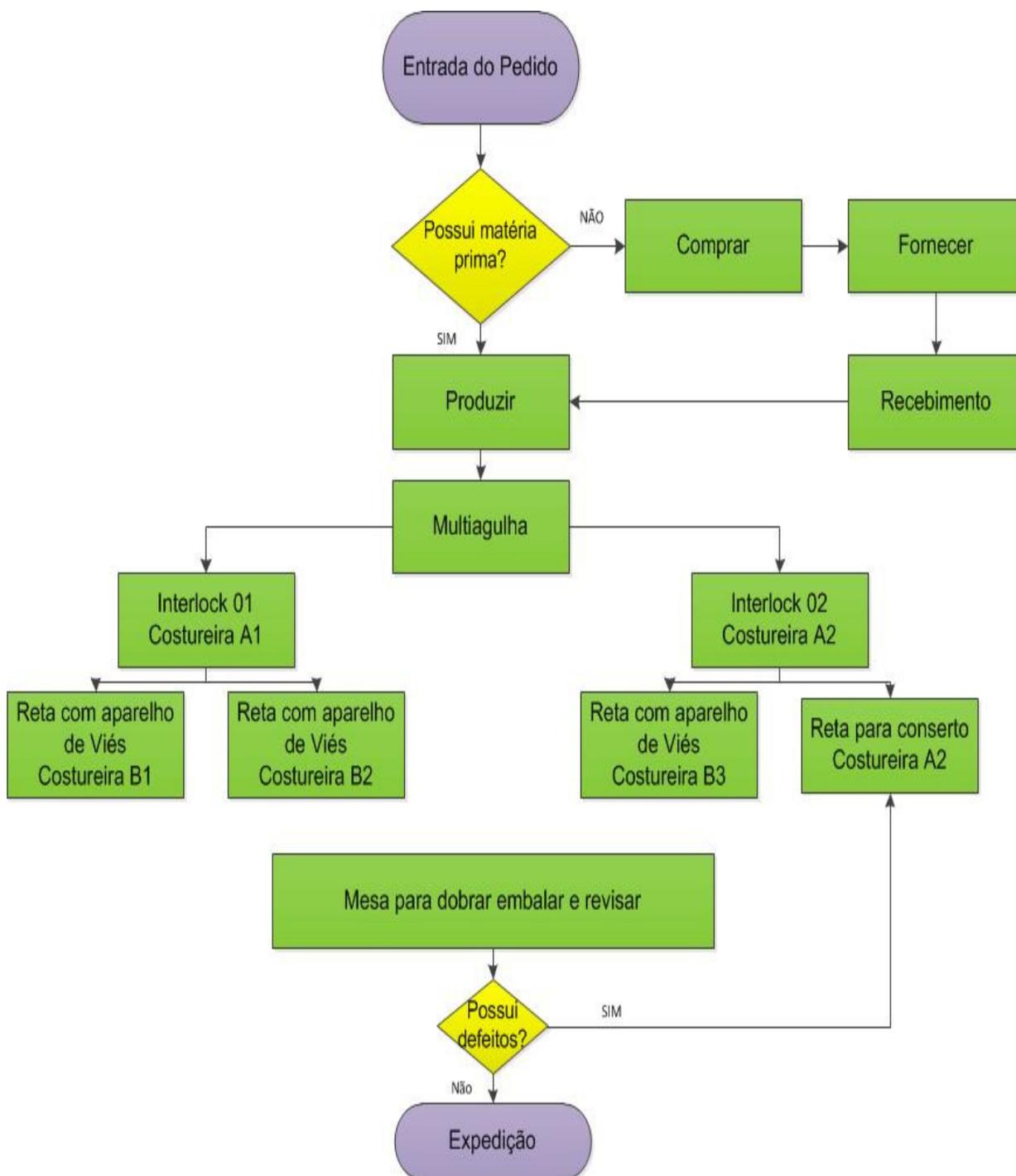
Figura 5: 1º Piso: Layout Departamento Administrativo



Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014.

4.1 FLUXOGRAMA DE PRODUÇÃO

Figura 6: Fluxograma da produção



Fonte: Desenvolvido pelos autores, 2014

5 QUADRO DE FUNCIONÁRIOS

A Welfare sendo uma empresa pequena conta com um quadro de funcionários bem enxuto, em um total de apenas 16 funcionários distribuídos entre as áreas administrativas e produção. Lembrando que de acordo com a lei estabelecida pelo sindicato têxtil, o piso salarial é de R\$ 880,00 para qualquer função exercida na empresa, porém a Welfare Confecções para maior valorização de seus funcionários colabora com salários acima do piso salarial.

Funções	Quant.	Salários
Sócio/Administrador: Financeiro a Pagar e Receber	1	R\$ 880,00 de Pró-labore
Sócio/Administrador: Compras e Gírcia de Vendas	1	R\$ 880,00 de Pró-labore
Programador de PCP e Desenvolvimento	1	R\$ 1.500,00
Encarregado da Produção	1	R\$ 1.800,00
Costureira A	3	R\$ 1.050,00
Costureira B	2	R\$ 900,00
Auxiliar de Produção	2	R\$ 900,00
Representante comercial	6	7% comissão
Recepcionista	1	R\$ 990,00
Auxiliar Almoxarifado	1	R\$ 1.000,00
Auxiliar de Expedição	1	R\$ 1.000,00
Operador de Máquina de Matelar	2	R\$ 1.000,00

Tabela 1: Descrição dos Funcionários
Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014

6 PLANEJAMENTO DE PRODUÇÃO

As ordens de produção são emitidas conforme pedidos (Just In Time), não existe estoque de produtos. Entretanto para os produtos com entregas periódicas (semanais) é desejável um estoque de no máximo 30% do período.

Todo sistema de necessidades de produção é gerenciado por software de gerenciamento de produção. Produtos já cadastrados com processo de produção já aprovados, informarão as necessidades de suprimentos e o tempo de fabricação assim que forem confirmados os pedidos.

Na Welfare além do edredom que é produzido em praticamente seis meses do ano, também é produzido o cobre leito, um produto que tem sua produção muito semelhante ao edredom, mudando apenas a gramatura da manta.

Essa manta que é aplicada é uma manta mais fina, tornando o produto mais fino e leve. Para que possa ser utilizado em algumas regiões do país nas estações mais quentes, quando a venda do edredom se torna praticamente zero.

Sabendo-se que temos que atingir uma produção diária de 600 peças, e com base nos dados da tabela 2, identificamos que o gargalo da empresa está na máquina Multiagulha de Matelassê.

PRODUÇÃO DE PEÇAS/HORA POR DIA DE CADA MÁQUINA				
MÁQUINA	PÇS/HORA	QUANT. DE MÁQUINA	HORAS TRABALHADA	TOTAL DE PÇS DIA
Interlock	40	2	9h	720pçs
Reta	25	3	9h	675pçs
Multiagulha	52	1	9h	468pçs
MESA	PÇS/HORA	QUANT. DE MESAS	HORAS TRABALHADA	TOTAL DE PÇS DIA
02 colaboradores	35 cada	1	9h	615pçs

Tabela 2: Produção de peças/hora por dia de cada máquina
Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014.

Para solucionar o problema a empresa contratou mais um operador de máquina de matelar, ficando assim com dois operadores. Os dois colaboradores atuam da seguinte forma, um tem sua jornada de trabalho iniciada às 5h00 e término as 14h00, com 1 hora de intervalo, de segunda-feira a quinta-feira, as sextas-feiras tem início as 5h00 e término as 13h00 com 1 hora de intervalo, atingindo às 44 horas semanais como previsto em lei. Já o outro operador tem sua jornada de trabalho da seguinte forma, iniciada às 7h00 e término as 17h00 com 1 hora de intervalo, de segunda-feira a quinta-feira, às sextas-feiras tem início às 7h00 e término às 16h00 com 1 hora de intervalo, assim também atingindo às 44 horas semanais, lembrando que os intervalos para almoço são em horários diferentes.

Com a contratação deste operador a máquina passou a trabalhar de 9 horas para 12 horas, conforme a tabela 3, assim atingindo a meta de produção diária a qual a empresa necessitava 600 peças/dia e 13.200 peças/mês.

PRODUÇÃO DE PEÇAS/HORA POR DIA DE CADA MÁQUINA				
MÁQUINA	PÇS/HORA	QUANT. DE MÁQUINA	HORAS TRABALHADA	TOTAL DE PÇS DIA
Interlock	40	2	9h	720pçs
Reta	25	3	9h	675pçs
Multiagulha	52	1	12h	624pçs
MESA	PÇS/HORA	QUANT. DE MESAS	HORAS TRABALHADA	TOTAL DE PÇS DIA
02 colaboradores	35 cada	1	9h	615pçs

Tabela 3: Produção de peças/hora por dia de cada máquina
Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014.

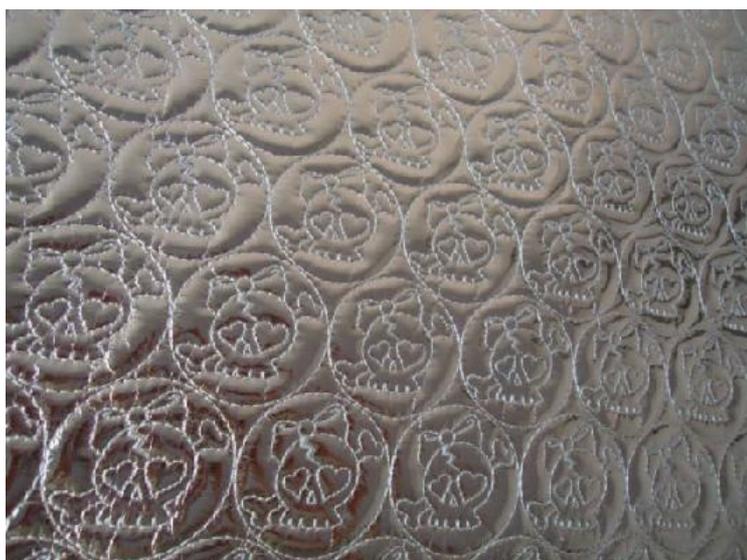
6.1 CONFECÇÃO

A confecção de edredom engloba alguns processos que a seguir serão explicados em ordem sequencial como é realizada no processo produtivo.

6.2 MÁQUINA MULTIAGULHA MATELASSÊ COM CORTADOR

Máquina multiagulha é onde se inicia todo o processo de fabricação do edredom, juntando-se através de costuras retas ou de outras várias formas os tecidos na manta (matelassê¹). Essas costuras unem o tecido superior com a manta bicomponente (interior) e o tecido inferior da manta, assim formando o edredom com medidas variadas, essa medida é programada no painel do cortador que fica acoplado em frente a máquina. O acionamento é através de sistema pneumático, uma prensa segura o edredom na medida correta e aciona o disco de corte, cortando essa peça individualmente sempre que chegar à medida que foi programada de acordo com a necessidade do pedido. Nesse processo o operador da máquina aproveita também para revisar alguns defeitos de tecido

Figura 7: Matelassê

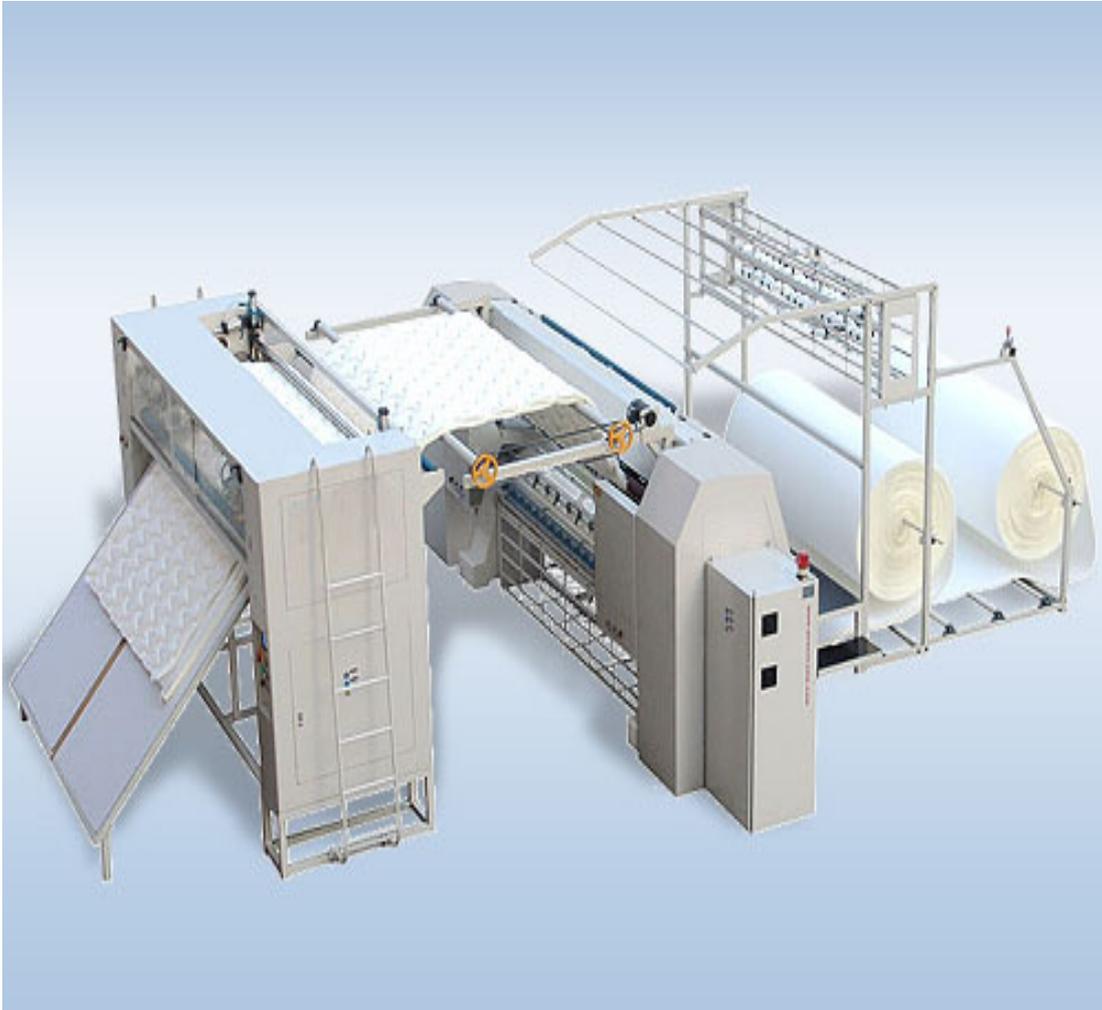


Fonte:

http://www.planejarlojasvirtuais.com.br/clientes/kaurebordados/sistema_fotos/matelasse_couro_detalhes_imovel.php?Cod=842014

¹ Matelassê é um tratamento dado ao tecido ou couro, feito em pespontos, confeccionado com um tecido de cada lado e um enchimento no meio. Na maioria das vezes, esses pespontos são costurados em forma de losangos que juntam o tecido, o enchimento, e o forro, deixando o tecido acolchoado.

Figura 8: Máquina Multiagulha Matelassê



Fonte: <http://www.mutinga.com.br/produtos.html>,2014

6.3 MÁQUINA INTERLOCK

A máquina Interlock é onde costura toda a volta do edredom, deixando também os quatro cantos arredondados para que fique com um acabamento, e não possa ver mais a manta que foi aplicada em seu interior, sendo assim o que vemos a partir desse processo é somente tecido dos dois lados da peça.

Figura 8: Máquina Multiagulha Matelassê



Fonte: <http://www.albimaq.com.br>, 2014

6.4 MÁQUINA RETA DE TRANSPORTE DUPLO COM APLICADOR DE VIÉS

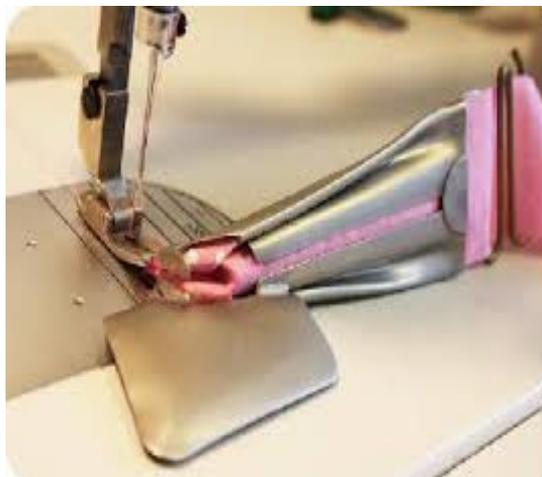
A costura da máquina reta tem a função de cobrir toda a costura da interlock que ficou ao redor do edredom, com um viés costurado nessa máquina reta em um aparelho desenvolvido para dobrar e costurar o viés, nessa máquina juntamente com o viés é colocado à etiqueta de composição, dando um toque final na produção do edredom.

Figura 10: Máquina reta Transporte duplo



Fonte: http://www.lanmax.com.br/costura/produtos/209_208_Reta, 2014

Figura 11: Aparelho de passar Viés, 40mm



Fonte: http://www.lanmax.com.br/costura/produtos/209_208_Reta, 2014

6.5 MESA PARA REVISAR, DOBRAR E EMBALAR O EDREDOM.

A mesa é um equipamento fundamental para a empresa, onde o edredom é revisado, localizando assim os defeitos de costuras, estampas, defeitos de tecelagem no tecido e outros, na mesa também o edredom é dobrado e embalado, tudo isso de maneira manual. Neste processo é colocado o encarte com todas as informações de medida, nome da empresa e outras informações necessárias. A Welfare possui uma mesa com as seguintes dimensões: 5m de comprimento por 2,20m de largura e 1,15m de altura.

Figura 12: Mesa de revisão dobra e embalagem



Fonte: <http://www.moldplast.com.br/produtos.asp?MESAS DE CORTE&variavel=15>, 2014

7 CUSTO

7.1 CUSTO DE MATERIA PRIMA E INSUMOS

CUSTO DO EDREDOM			
Aviamentos	Consumo	Valor R\$	Valor Final R\$
Tecido	4,90m	2,44m	R\$ 11,96
Manta	2,45m	3,28m	R\$ 8,04
Viés	9,2m	0,09m	R\$ 0,83
Linha PR 80	0,0005g	26,00kg	R\$ 0,01
Casulo	0,00126g	36,00kg	R\$ 0,45
Linha de Costura	0,00196g	27,00kg	R\$ 0,05
Embalagem	1	1,75 unidade	R\$ 1,75
Encarte	1	0,16 unidade	R\$ 0,16
Etiqueta	1	0,02 unidade	R\$ 0,02
		TOTAL	R\$ 23,28

Tabela 4: Custos de Matéria prima e insumos do Edredom
Fonte: Desenvolvida pelos autores. 2014

CUSTOS DO COBRE LEITO			
Aviamentos	Consumo	Valor R\$	Valor Final R\$
Tecido	4,90m	2,44m	R\$ 11,96
Manta	2,45m	1,51m	R\$ 3,70
Viés	9,2m	0,09m	R\$ 0,83
Linha PR 80	0,0005g	26,00kg	R\$ 0,01
Casulo	0,00126g	36,00kg	R\$ 0,45
Linha de Costura	0,00196g	27,00kg	R\$ 0,05
Embalagem	1	1,75 unidade	R\$ 1,75
Encarte	1	0,16 unidade	R\$ 0,16
Etiqueta	1	0,02 unidade	R\$ 0,02

Tabela 5: Custos de Matéria prima e insumos do Cobre Leito
Fonte: Desenvolvida pelos autores. 2014

7.2 CUSTO DE FUNCIONARIOS

EXEMPLO DE UMA PLANILHA DE CUSTOS DE UM FUNCIONÁRIO		
Salário		R\$ 1.500,00
CUSTO MENSAL	FGTS SALÁRIO	R\$ 120,00
	FÉRIAS 1/12	R\$ 125,00
	1/3 FÉRIAS 1/12	R\$ 41,67
	13 SALARIO 1/12	R\$ 125,00
	FGTS FÉRIAS 1/12	R\$ 10,00
	FGTS 1/3 FÉRIAS 1/12	R\$ 3,30
	FGTS 13 SALÁRIO 1/12	R\$ 10,00
	AVISO PREVIO 1/12	R\$ 125,00
	FGTS AVISO PRÉVIO 1/12	R\$ 10,00
	MULTA FGTS 1/12	R\$ 76,92
	TOTAL	

Tabela 6: Custos Fixos de um Funcionário
 Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014

CUSTOS DE FUNCIONÁRIOS					
Funções	Quant.	Salários	Total de salário	Encargos	Total de Encargos
Sócio/Administrador: Financeiro a pagar e receber	1	R\$ 880,00 de Pró-labore	R\$ 880,00	0	0
Sócio/Administrador: Compras e Grendia de Vendas	1	R\$ 880,00 de Pró-labore	R\$ 880,00	0	0
Programador de PCP e Desenvolvimento	1	R\$ 1.500,00	R\$ 1.500,00	R\$ 646,89	R\$ 646,89
Encarregado da Produção	1	R\$ 1.800,00	R\$ 1.800,00	R\$ 776,27	R\$ 776,26
Costureira A	3	R\$ 1.050,00	R\$ 3.150,00	R\$ 452,82	R\$ 1.358,46
Costureira B	2	R\$ 900,00	R\$ 1.800,00	R\$ 388,13	R\$ 776,26
Auxiliar de Produção	2	R\$ 900,00	R\$ 1.800,00	R\$ 388,13	R\$ 776,26
Representante comercial	6	7% comissão			
Recepcionista	1	R\$ 990,00	R\$ 990,00	R\$ 426,95	R\$ 426,95
Auxiliar Almoxarifado	1	R\$ 1.000,00	R\$ 1.000,00	R\$ 431,26	R\$ 431,26
Auxiliar de Expedição	1	R\$ 1.000,00	R\$ 1.000,00	R\$ 431,26	R\$ 431,26
Operador de Máquina de Matelar	2	R\$ 1.000,00	R\$ 2.000,00	R\$ 431,26	R\$ 862,52
TOTAL			R\$ 16.800,00		R\$ 6.486,12
CUSTOS MENSAL COM FOLHA DE PAGAMENTO		SALÁRIO			R\$ 16.800,00
		ENCARGOS			R\$ 6.486,12
		TOTAL			R\$ 23.286,12

Tabela 7: Custo Total de Funcionários
 Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014

7.3 CUSTO DE INFRAESTRUTURA

TABELA DE CUSTOS COM INVESTIMENTOS EM INFRAESTRUTURA							
INVESTIMENTOS EM INFRAESTRUTURA	QUANTIDADE	VALOR PAGO R\$	PARCELAS	VALOR TOTAL	ANO	VIDA ÚTIL	DEPRECIÇÃO
Máquina Reta	1	R\$ 1.540,00	10	R\$ 1.540,00	2014	10	R\$ 12,83
Máquina Reta Transporte duplo	3	R\$ 1.740,00	10	R\$ 5.220,00	2014	10	R\$ 43,50
Máquina Interlock	2	R\$ 4.020,00	10	R\$ 8.040,00	2014	10	R\$ 67,00
Máquina multiagulha	1	R\$ 265.000,00	60	R\$ 265.000,00	2014	10	R\$ 2.208,33
Aparelho para aplicar Viés	3	R\$ 32,00	1	R\$ 96,00	2014	10	R\$ 0,80
Mesa de Revisão/ Dobra e Embalagem	1	R\$ 700,00	10	R\$ 700,00	2014	10	R\$ 5,83
Balança Digital	1	R\$ 53,29	1	R\$ 53,29	2014	10	R\$ 0,44
Mesa para Escritório e Recepção	5	R\$ 218,00	10	R\$ 1.090,00	2014	10	R\$ 9,08
Mesinha para bolacha e café	1	R\$ 419,00	10	R\$ 419,00	2014	10	R\$ 3,49
Mesa para Refeitório	2	R\$ 862,00	10	R\$ 1.724,00	2014	10	R\$ 14,37
Cadeiras para a produção	6	R\$ 49,00	10	R\$ 294,00	2014	10	R\$ 2,45
Cadeiras para Escritório	5	R\$ 137,00	10	R\$ 685,00	2014	10	R\$ 5,71
Cadeiras para Recepção longarina 3 lugares	1	R\$ 259,00	10	R\$ 259,00	2014	10	R\$ 2,16
Armário para Escritório	4	R\$ 452,00	10	R\$ 1.808,00	2014	10	R\$ 15,07
Armário para Vestiário	2	R\$ 722,00	10	R\$ 1.444,00	2014	10	R\$ 12,03
Armário para Arquivos	2	R\$ 677,00	10	R\$ 1.354,00	2014	10	R\$ 11,28
Bebedouro	2	R\$ 269,00	10	R\$ 538,00	2014	10	R\$ 4,48
Banho Maria	1	R\$ 468,00	10	R\$ 468,00	2014	10	R\$ 3,90
Geladeira	1	R\$ 712,00	10	R\$ 712,00	2014	10	R\$ 5,93
Garrafa para café	2	R\$ 79,90	1	R\$ 159,80	2014	10	R\$ 1,33
Computador para Escritório/ Recepção	5	R\$ 2.178,00	10	R\$ 10.890,00	2014	5	R\$ 181,50
Aparelho Telefonico	4	R\$ 109,00	1	R\$ 436,00	2014	10	R\$ 3,63
Aparelho Telefonico Pabx	1	R\$ 653,00	10	R\$ 653,00	2014	10	R\$ 5,44
Tapetes	5	R\$ 195,00	2	R\$ 975,00	2014	10	R\$ 8,13
Quadro	1	R\$ 156,00	1	R\$ 156,00	2014	10	R\$ 1,30
Ar Condicionado	1	R\$ 990,00	10	R\$ 990,00	2014	10	R\$ 8,25
Prateleira para armazenar fios/ linhas	2	R\$ 128,00	1	R\$ 128,00	2014	10	R\$ 1,07
Vaso	3	R\$ 95,00	1	R\$ 95,00	2014	10	R\$ 0,79
TOTAL				R\$ 305.927,09		TOTAL	R\$ 2.640,14

Tabela 8: Custos com Infraestrutura
 Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014

7.4 CUSTO FIXO

TABELA DE CUSTOS FIXOS				
Custos Fixos	Quant.	Valor Pago R\$	Quantidade de Parcelas	Ano
Internet/ Telefone	1	R\$ 220,00	1	2013
Custo de Depreciação	1	R\$ 2.640,14	1	2013
Plano Com Serasa	1	R\$ 194,00	1	2013
Salários de Funcionários	17	R\$ 16.800,00	1	2013
Valor da Parcela do Financiamento	1	R\$ 5.000,00	70	2013
Custo mensal de Funcionários	17	R\$ 6.486,12	1	2013
Mensalidade com serviço de Contabilidade	1	R\$ 750,00	1	2013
Água	1	R\$ 110,00	1	2013
Luz	1	R\$ 350,00	1	2013
Aluguel do Salão	1	R\$ 4.800,00	1	2013
Produtos de limpeza/ higiene / descartáveis	1	R\$ 300,00	1	2013
Produtos de papelaria/ escritório	1	R\$ 90,00	1	2013
		R\$ 37.740,26		

Tabela 9: Custos Fixos
Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014

7.5 CUSTO FINAL DO PRODUTO

CUSTO FINAL DO PRODUTO	
Custo com Matéria Prima e Insumos	23,28
Custo fixo	2,86
Valor total	26,14
Custo com Impostos sobre nota Fiscal	12,11%
Margem de lucro	15%
Valor á Vista de Venda do Edredom	R\$ 30,60

Tabela 10: Custo Final do Produto
Fonte: Desenvolvida pelos autores, 2014

O custo final do produto é montado da seguinte forma:

1º) Pega-se o valor total que é gasto mensalmente com custos fixos (R\$ 37.714,52) dividi pela produção mensal da empresa (13.200 peças), o resultado (R\$ 2,86) é valor que será incluído no produto como “custo fixo”.

2º) Somamos o custo total gasto com matéria prima e insumos (R\$ 23,28) com o custo fixo que acabamos de encontrar a cima (R\$ 2,86), e teremos o valor total do produto.

3º) Sobre esse total acrescenta se 12,11% de impostos, lembrando que esse valor é o que se adota a essa empresa. Como se segue na tabela em anexo.

4º) Acrescenta mais 15% de margem lucro, que no caso da empresa Welfare é que se deseja trabalhar, e assim teremos o valor à vista do produto a ser vendido.

8 CONSIDERAÇÕES FINAIS

Com o avanço do mercado competitivo, as empresas devem agir rapidamente, junto com as mudanças e novas tecnologias, pois os clientes estão cada vez mais exigentes. Durante este projeto, pode-se perceber a vontade e o esforço por parte das empresas em crescer. No entanto, as dificuldades são grandes no que diz respeito a financiamentos e o peso da alta carga tributária.

Este projeto pode contribuir de forma significativa para o desenvolvimento dos autores buscando sempre o aperfeiçoamento e o crescimento profissional.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS. **Citação:** NBR-10520/ago - 2002. Rio de Janeiro: ABNT, 2002.

_____. **Referências:** NBR-6023/ago. 2002. Rio de Janeiro: ABNT, 2002.

Manual de Gerencia de Confecção – Abranche, Gerson Pereira – V.2

<http://www.moldplast.com.br/produtos.asp?MESAS DE CORTE&variavel=15>, acessado em 01 de maio de 2014.

<https://www.google.com.br/maps>, acessado em 01 de maio de 2014.

http://www.lanmax.com.br/costura/produtos/209_208_Reta, acessado em 01 de maio de 2014.

<http://www.albimaq.com.br>, acessado em 01 de maio de 2014.

<http://www.mutinga.com.br/produtos.html>, acessado em 01 de maio de 2014.

http://www.planejarlojasvirtuais.com.br/clientes/kaurebordados/sistema_fotos/matela_sse_couro_detalhes_imovel.php?Cod=84, acessado em 11 de maio de 2014.

<http://www.altenburg.com.br/contato/hoteltext>, acessado em 01 de maio de 2014.